



CONTRÔLE SPC

Le module QS-spc permet de suivre le niveau de qualité en cours de fabrication. Ce contrôle repose sur la création de gammes de contrôle constituées de caractéristiques dimensionnelles ou attributives. La fonction SPC est progressive selon l'avancement des démarches qualité ou selon les exigences de vos clients. Cela peut aller d'une simple prise de mesure pour assurer une traçabilité jusqu'à la détection en temps réel de dérives SPC.

GESTION DES GAMMES DE CONTRÔLE

- ✓ Création et duplication
- ✓ Gestion du multi-environnement (gamme référence machine, client, fournisseur)
- ✓ Traçabilité des gammes (suivi des modifications de gamme)
- ✓ Workflow de validation d'une gamme

UTILISATION DES GAMMES DE CONTRÔLE

- ✓ Acquisition multi mode (manuel, SR232, fichiers...)
- ✓ Pilotage par carte de contrôle (moyennes, valeur individuelle, EWMA, attributs, ...)
- ✓ Traçabilité multi-critères produit / process
- ✓ Présentation des indicateurs de performance (Cp, Cpk, Cpm...)
- ✓ Acquisition temps réel par Fonction standard ou réalisée à la demande (services Windows)

QU'EN DISENT LES UTILISATEURS ?

« Une chose est importante chez NTN-SNR, c'est le niveau de recherche et d'innovation présent dans le groupe. C'est une entreprise d'ingénieurs qui aiment à maîtriser l'ensemble des choses, un point commun avec QUASAR. »



M. CHAPEL
Responsable informatique
NTN-SNR

ANALYSE GAMME DE CONTRÔLE MULTI-NIVEAUX

- ✓ Analyse des résultats par un bilan multi-critères :
 - Analyse gamme à gamme
 - Analyse multi-gamme
- ✓ Analyse statistique par module de capacité
- ✓ Analyse temps réel, monitoring

PARTAGE DE L'INFORMATION LE WEB

- ✓ Visualisation des cartes de contrôle
- ✓ Analyse multi-critères

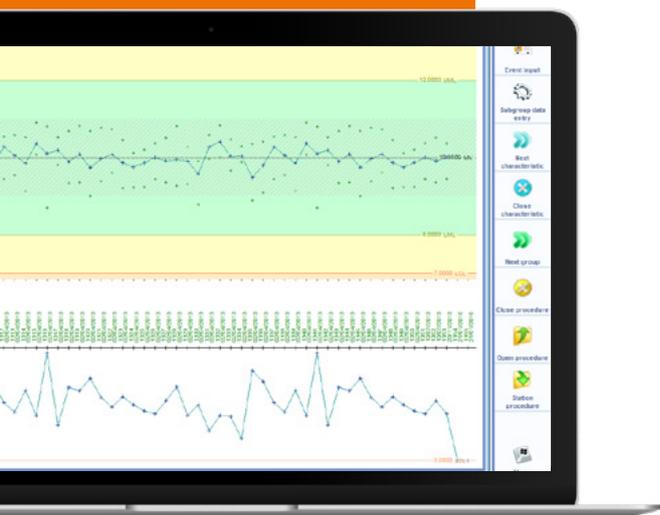
ACQUISITION DES MESURES

- ✓ L'acquisition des mesures peut être faite de plusieurs manières dans QUASAR :
- ✓ Avec une saisie manuelle : la saisie des données est réalisée par l'opérateur par clavier ou interface tactile
- ✓ Par une connexion RS 232, USB, fichier : il s'agit là d'instruments ou multiplexeurs connectés
- ✓ À travers des machines 3D : Zeiss, Mitutoyo...
- ✓ Via une importation de données externes : fichiers Excel, base de données...

SPC ET TRAÇABILITÉ

Pour remplir sa fonction première, le module SPC QUASAR collecte les données en grand nombre. Il devient alors une sorte de « big data » dans le domaine de la qualité de l'entreprise. C'est un logiciel d'enregistrement (mesures en relation avec les éléments de traçabilité numéro OF, lot matières, température d'atelier...). Toutes ces données sont en corrélation les unes avec les autres, ce qui permet de faire des exploitations très précises en croisant les différents critères.

Le SPC rentre dans la logique du zéro papier. Tout est centralisé et enregistré informatiquement pour faire des analyses et éditer des rapports. En cas de besoin par rapport à un fournisseur, à un client ou à une demande interne, la base de données et les multiples critères de recherche associés permettent de retrouver au plus vite des informations parfois anciennes. Le SPC participe activement à la traçabilité dans l'entreprise, concept essentiel dans toute production industrielle.



LA TRAÇABILITÉ DANS LES MODULES QUASAR

QS spc

- ✓ Traçabilité des mesures et de l'environnement de la prise de mesure.

QS métro

- ✓ Traçabilité des instruments de mesure (état, localisation, documents administratifs...)

QS fab

- ✓ Traçabilité des événements machine
- ✓ Traçabilité des quantités produites et/ou non conformes
- ✓ Traçabilité des lots matière et de l'outillage

QS récep

- ✓ Traçabilité des réceptions par les données mesurées
- ✓ Traçabilité des résultats et compte-rendus des contrôles (commentaire, documents, photos...)

QS nc/ac

- ✓ Traçabilité des non conformités et de leur origine.
- ✓ Traçabilité du traitement des non-conformités.

LES BÉNÉFICES

- ✓ Accélérer les démarches d'amélioration continue de la qualité en production
- ✓ Remplacer la détection par la prévention des défauts
- ✓ Suivre en temps réel les dérives des procédés de fabrication
- ✓ Garantir la traçabilité de la qualité en production
- ✓ Motiver le personnel de production avec un suivi d'indicateurs pertinents



9 MODULES POUR RÉPONDRE AUX BESOINS DU M.E.S. DANS VOTRE ENTREPRISE

Initialement expert du contrôle qualité et du pilotage de la production, QUASAR a peu à peu étendu son périmètre fonctionnel pour proposer aujourd'hui une offre M.E.S. complète. Vous capitalisez l'ensemble de vos données de production dans un système unique en lien avec le système d'information de l'entreprise (ERP, PLM, GMAO, etc.). La richesse fonctionnelle QUASAR en fait un outil évolutif et adaptable aux besoins de l'entreprise.

QUALITÉ

QS récep

Contrôle réception

QS nc/ac

Gestion des non conformités

QS spc

Autocontrôle en production et traçabilité

QS métro

Gestion des moyens de mesure

PRODUCTION

QS opé

Suivi des opérations manuelles

QS fab

Suivi de production, pilotage temps réel

MAINTENANCE

QS maint

Gestion de la maintenance

STOCKAGE ET ANALYSES

QS ged

Dématérialisation des documents et des données

QS bi

Business Intelligence



QUASAR SOLUTIONS

Editeur de solutions et intégrateur de logiciels
dans le domaine du M.E.S, Contrôle qualité et Suivi de fabrication
depuis plus de 30 ans.

Plus de 6 000 postes utilisateurs sont aujourd'hui
déployés à travers le monde.



+30

années d'expériences



95 %

de nos clients sont prêts à
nous recommander



+500

clients

Un projet ?

CONTACTEZ NOS ÉQUIPES

AU +33 (0)4 50 64 10 33

et retrouvez l'actualité Quasar
sur notre site internet

www.quasar-solutions.fr

